

# CENTRO DE ENSEÑANZA TÉCNICA INDUSTRIAL



# Programa de asignatura por competencias de educación superior

# Sección I. Identificación del Curso

Tabla 1. Identificación de la Planificación del Curso.

Actualización:	Enero 11, 2023	nero 11, 2023								
Carrera:	Ingeniería Industrial			Asignatura:	Diseño y modelado de máquinas					
Academia:	Mecánica / Industrial			Clave:	ve: 19SINSM07					
Módulo formativo:	Especialidad transversal			Seriación:	19SINSM01 - Sistemas mecánicos					
Tipo de curso:	Presencial			Prerrequisito:	19SINSM04 - Resistend	cia y aplicación de materi	ales			
Semestre:	Octavo	Créditos:	5.63	Horas semestre:	90 horas					
Teoría:	3 horas	Práctica:	2 horas	Trabajo indpt.:	3 horas	Total x semana:	5 horas			



# Sección II. Objetivos educacionales

Tabla 2. Objetivos educacionales

	Objetivos educacionales	Criterios de desempeño	Indicadores
OE1	Propondrá soluciones a problemáticas	Los egresados validarán sistemas de mejora mediante la	50 % de egresados aplicarán metodologías para la solución de
	existentes con una metodología sistémica y	aplicación de una metodología previamente trazada o establecida.	problemas.
	de sustentabilidad para elevar los niveles de		
	efectividad de las empresas públicas y		
	privadas.		
OE2	Aplicará métodos, técnicas y modelos de	Los egresados mostrarán resultados de la implementación en los	50 % de egresados aplicarán los modelos y técnicas en las áreas
	calidad en las diferentes áreas de una	modelos y técnicas aplicados en un sistema de calidad acorde a	de la organización.
	organización, alineados con sus objetivos	los objetivos trazados de la organización.	
	para la mejora continua de los procesos.		
OE3	Diseñará proyectos multidisciplinarios	Los egresados evidenciarán los resultados obtenidos en la	50 % de egresados gestionarán proyectos multidisciplinarios.
	integrando recursos organizacionales para	gestión de un proyecto de mejora o del desarrollo del mismo,	
	optimizar los mismos.	contemplando en todo momento la sustentabilidad e impacto	
		social.	
OE4	Diseñará procesos para la optimización de los	Los egresados evidenciarán los resultados obtenidos del análisis	50 % de egresados gestionarán la eficiencia de los recursos en la
	recursos utilizando herramientas	de los procesos para una toma de decisiones asertiva.	organización.
	metodológicas actualizadas para una		
	adecuada toma de decisiones.		
Atrib	utos de egreso de plan de estudios	Criterios de desempeño	Componentes
AE1	Aplicar los conocimientos de ciencias básicas,	Encontrará soluciones simples y efectivas, que faciliten su	Unidad I Introducción al diseño en ingeniería.
	como la química, física y matemáticas, y las	construcción y cumplan con los requisitos de diseño mecánico,	1.1 Introducción
	ciencias económico administrativas para	con las bases aprendidas en la teoría física y matemática.	1.1.1 Tipos de proyectos y sus características.
	eficientar los procesos.		1.1.1.1 ¿Qué es el diseño?
			1.2 Procesos de diseño en Ingeniería.
			1.2.1 Consideraciones fundamentales del diseño.
			1.2.2Etapas del diseño de máquinas
			1.3 Diseño de elementos de máquinas.



	Continuación: Tabla 2. Objetivos educacionales (continuación							
No.	Atributos de egreso de plan de estudios	Criterios de desempeño	Componentes					
			1.3.1 Las computadoras en el diseño.					
			Unidad VI Proyecto de diseño					
			6.1 Introducción.					
			6.2 Diseño de un prototipo.					
			6.2.1 Cinemática de los engranajes.					
			6.2.3 Sistema de transmisión de potencia.					
			6.2.4 Notas adicionales (memoria de cálculo).					
			Unidad VII Modelado de máquinas.					
			7.1 Proceso y solución del elemento finito					
			7-2 Generación de maya.					
			7.3 Aplicación de carga.					
			7.4 Técnicas de modelado					
			7.5 Esfuerzos térmicos.					
			7.6 Carga de pandeo critica.					
			7.7 Análisis de vibración.					
AE2	Analizar y aplicar sistemas que conforman a	Aplicará todo el conocimiento adquirido se tendrá que hacer a	Unidad II Carga, Esfuerzo y Deformación.					
	una organización para su optimización e	partir de la compresión de los materiales, esfuerzos,	2.1 Introducción.					
	innovación teniendo en cuenta el impacto	deformaciones, deflexiones y teoría de fallas, así como	2.2 Esfuerzo y Deformación.					
	económico y social que provoca en el ámbito	conociendo los elementos mecánicos que forman parte de una	2.2.1 Diagramas: esfuerzo deformación.					
	regional, nacional e internacional.	máquina.	2.3 Torsión.					
			2.3.1 Ejemplos.					
			2.4 Esfuerzos combinados.					
			2.5 Concentración de esfuerzos.					
			2.6 Compresión Axial.					
			2.6.1 Columnas.					
			2.7 Esfuerzos en cilindros.					
			Unidad VI Proyecto de diseño					
			6.1 Introducción.					
			6.2 Diseño de un prototipo.					



		Continuación: Tabla 2. Objetivos educacionales (continuación	
No.	Atributos de egreso de plan de estudios	Criterios de desempeño	Componentes
			6.2.1 Cinemática de los engranajes.
			6.2.3 Sistema de transmisión de potencia.
			6.2.4 Notas adicionales (memoria de cálculo).
			Unidad VII Modelado de máquinas.
			7.1 Proceso y solución del elemento finito
			7-2 Generación de maya.
			7.3 Aplicación de carga.
			7.4 Técnicas de modelado
			7.5 Esfuerzos térmicos.
			7.6 Carga de pandeo critica.
			7.7 Análisis de vibración.
AE7	Liderar y participar en equipos de trabajo	Tendrá el ingeniero que ser una persona con capacidad de	Unidad III Diseño y selección de: cojinetes, resortes, bandas y
	interdisciplinarios con principios y valores	liderazgo, trabajo en equipo y proyección internacional, que	cadenas.
	para identificar necesidades y solventar	aplique sus conocimientos técnicos a la utilización de la	3.1 Selección de cojinetes, resortes, bandas y cadenas.
	problemáticas de los procesos.	automatización, de las fuentes de energía, y de las	3.1.1 Tipos de cojinetes, resortes. bandas y cadenas.
		transformaciones mecánicas y eléctricas en aplicaciones útiles	3.1.2 Tipos de carga a la que están sometidos: cojinetes,
		para el hombre.	resortes, bandas y cadenas.
			3.1.3 Mantenibilidad de: cojinetes, resortes, bandas y cadenas.
			3.2 Materiales de cojinetes, resortes, bandas y cadenas.
			3.2.1 Esfuerzos a los que
			están sometidos: cojinetes, resortes, bandas y cadenas.
			3.3 Técnicas de optimización de: cojinetes, resortes, bandas y
			cadenas.
			3.4 Vida útil de: cojinetes, bandas, resortes y cadenas.
			3.4.1 Teoría de la fatiga por contacto.
			3.4.2 Distribución de Weibull.
			3.4.3 Clasificación de carga dinámica.
			3.4.4 Factores de ajuste a la vida por fatiga.



No. Atributos de egreso de plan de estudios Criterios de desempeño Unidad IV Diseño y selección de frenos, embragues y engranajes. 4.1 Introducción 4.2 Tipos de frenos, embragues y engranes. 4.3 Frenos de tambor de zapata larga, internos y de expansión. 4.4 Frenos de tambor de zapata larga, externos y de contracción. 4.5 Embragues de disco de empuje. 4.6 Embragues cónicos 4.7 Geometría de engranajes. 4.7.1 Distancia central, paso circular y paso diametral. 4.7.2 Cabeza, raíz y holgura. 4.7.3 Linea de acción, ángulo de presión, e involuta de engrane. 4.8 Tren de engranes y esfuerzos permisibles. Unidad V Columnas, cilindros y soldadura. 5.1 Introducción. 5.1.1 Régimen de equilibrio de recipientes sujetos a presión. 5.1.2 Recipientes sujetos a presión de pared gruesa 5.2 Juntas soldadas. 5.2 Juntas soldadas. 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia e la fatiga de las soldaduras.		Continuación: Tabla 2. Objetivos educacionales (continuación						
4.1 Introducción 4.2 Tipos de frenos, embragues y engranes. 4.3 Frenos de tambor de zapata larga, internos y de expansión. 4.4 Frenos de tambor de zapata larga, externos y de contracción. 4.5 Embragues de disco de empuje. 4.6 Embragues cónicos 4.7 Geometría de engranajes. 4.7.1 Distancia central, paso circular y paso diametral. 4.7.2 Cabeza, raíz y holgura. 4.7.3 Línea de acción, ángulo de presión, e involuta de engrane. 4.8 Tren de engranes. 4.9 Materiales de engranes y esfuerzos permisibles. Unidad V Columnas, cilindros y soldadura. 5.1 Introducción. 5.1.1 Regimen de equilibrio de recipientes sujetos a presión. 5.1.2 Recipientes sujetos a presión de pared delgada. 5.1.3 Tolerancias y ajustes en recipientes sujetos a presión de pared gruesa 5.2 Juntas soldadas. 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.	No.	Atributos de egreso de plan de estudios	Criterios de desempeño	Componentes				
4.2 Tipos de frenos, embragues y engranes. 4.3 Frenos de tambor de zapata larga, internos y de expansión. 4.4 Frenos de tambor de zapata larga, externos y de contracción. 4.5 Embragues de disco de empuje. 4.6 Embragues de disco de empuje. 4.6 Embragues dónicos 4.7 Geometría de engranajes. 4.7.1 Distancia central, paso circular y paso diametral. 4.7.2 Cabeza, raiz y holgura. 4.7.3 Linea de acción, ángulo de presión, e involuta de engrane. 4.8 Tren de engranes. 4.9 Materiales de engranes y esfuerzos permisibles. Unidad V Columnas, cilindros y soldadura. 5.1 Introducción. 5.1.1 Régimen de equilibrio de recipientes sujetos a presión. 5.1.2 Recipientes sujetos a presión de pared delgada. 5.1.3 Tolerancias y ajustes en recipientes sujetos a presión de pared gruesa 5.2 Juntas soldadas. 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.				Unidad IV Diseño y selección de frenos, embragues y engranajes.				
4.3 Frenos de tambor de zapata larga, internos y de expansión. 4.4 Frenos de tambor de zapata larga, externos y de contracción. 4.5 Embragues de disco de empuje. 4.6 Embragues cónicos 4.7 Geometría de engranajes. 4.7.1 Distancia central, paso circular y paso diametral. 4.7.2 Cabeza, raíz y holgura. 4.7.3 Línea de acción, ángulo de presión, e involuta de engrane. 4.8 Tren de engranes y esfuerzos permisibles. Unidad V Columnas, cilindros y soldadura. 5.1 Introducción. 5.1.1 Régimen de equilibrio de recipientes sujetos a presión. 5.1.2 Recipientes sujetos a presión de pared delgada. 5.1.3 Tolerancias y ajustes en recipientes sujetos a presión de pared gruesa 5.2 Juntas soldadas. 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.				4.1 Introducción				
4.4 Frenos de tambor de zapata larga, externos y de contracción. 4.5 Embragues de disco de empuje. 4.6 Embragues cónicos 4.7 Geometría de engranajes. 4.7.1 Distancia central, paso circular y paso diametral. 4.7.2 Cabeza, raíz y holgura. 4.7.3 Línea de acción, ángulo de presión, e involuta de engrane. 4.8 Tren de engranes. 4.9 Materiales de engranes y esfuerzos permisibles. Unidad V Columnas, cilindros y soldadura. 5.1 Introducción. 5.1.1 Régimen de equilibrio de recipientes sujetos a presión. 5.1.2 Recipientes sujetos a presión de pared gruesa 5.2 Juntas soldadas. 5.2 I Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.				4.2 Tipos de frenos, embragues y engranes.				
4.5 Embragues de disco de empuje. 4.6 Embragues cónicos 4.7 Geometría de engranajes. 4.7.1 Distancia central, paso circular y paso diametral. 4.7.2 Cabeza, raíz y holgura. 4.7.3 Línea de acción, ángulo de presión, e involuta de engrane. 4.8 Tren de engranes. 4.9 Materiales de engranes y esfuerzos permisibles. Unidad V Columnas, cilindros y soldadura. 5.1 Introducción. 5.1.1 Régimen de equilibrio de recipientes sujetos a presión. 5.1.2 Recipientes sujetos a presión de pared delgada. 5.1.3 Tolerancias y ajustes en recipientes sujetos a presión de pared gruesa 5.2 Juntas soldadas. 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.				4.3 Frenos de tambor de zapata larga, internos y de expansión.				
4.6 Embragues cónicos 4.7 Geometría de engranajes. 4.7.1 Distancia central, paso circular y paso diametral. 4.7.2 Cabeza, raíz y holgura. 4.7.3 Línea de acción, ángulo de presión, e involuta de engrane. 4.8 Tren de engranes. 4.9 Materiales de engranes y esfuerzos permisibles. Unidad V Columnas, cilindros y soldadura. 5.1 Introducción. 5.1.1 Régimen de equilibrio de recipientes sujetos a presión. 5.1.2 Recipientes sujetos a presión de pared delgada. 5.1.3 Tolerancias y ajustes en recipientes sujetos a presión de pared gruesa 5.2 Juntas soldadas. 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.				4.4 Frenos de tambor de zapata larga, externos y de contracción.				
<ul> <li>4.7 Geometría de engranajes.</li> <li>4.7.1 Distancia central, paso circular y paso diametral.</li> <li>4.7.2 Cabeza, raíz y holgura.</li> <li>4.7.3 Línea de acción, ángulo de presión, e involuta de engrane.</li> <li>4.8 Tren de engranes.</li> <li>4.9 Materiales de engranes y esfuerzos permisibles.</li> <li>Unidad V Columnas, cilindros y soldadura.</li> <li>5.1 Introducción.</li> <li>5.1.1 Régimen de equilibirio de recipientes sujetos a presión.</li> <li>5.1.2 Recipientes sujetos a presión de pared delgada.</li> <li>5.1.3 Tolerancias y ajustes en recipientes sujetos a presión de pared gruesa</li> <li>5.2 Juntas soldadas.</li> <li>5.2.1 Carga paralela y transversal.</li> <li>5.2.2 Carga de torsión.</li> <li>5.2.3 Resistencia de la soldadura.</li> </ul>				4.5 Embragues de disco de empuje.				
4.7.1 Distancia central, paso circular y paso diametral. 4.7.2 Cabeza, raíz y holgura. 4.7.3 Línea de acción, ángulo de presión, e involuta de engrane. 4.8 Tren de engranes. 4.9 Materiales de engranes y esfuerzos permisibles. Unidad V Columnas, cilindros y soldadura. 5.1 Introducción. 5.1.1 Régimen de equilibrio de recipientes sujetos a presión. 5.1.2 Recipientes sujetos a presión de pared delgada. 5.1.3 Tolerancias y ajustes en recipientes sujetos a presión de pared gruesa 5.2 Juntas soldadas. 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.				4.6 Embragues cónicos				
4.7.2 Cabeza, raíz y holgura. 4.7.3 Línea de acción, ángulo de presión, e involuta de engrane. 4.8 Tren de engranes. 4.9 Materiales de engranes y esfuerzos permisibles. Unidad V Columnas, cilindros y soldadura. 5.1 Introducción. 5.1.1 Régimen de equilibrio de recipientes sujetos a presión. 5.1.2 Recipientes sujetos a presión de pared delgada. 5.1.3 Tolerancias y ajustes en recipientes sujetos a presión de pared gruesa 5.2 Juntas soldadas. 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.				4.7 Geometría de engranajes.				
4.7.3 Línea de acción, ángulo de presión, e involuta de engrane. 4.8 Tren de engranes. 4.9 Materiales de engranes y esfuerzos permisibles. Unidad V Columnas, cilindros y soldadura. 5.1 Introducción. 5.1.1 Régimen de equilibrio de recipientes sujetos a presión. 5.1.2 Recipientes sujetos a presión de pared delgada. 5.1.3 Tolerancias y ajustes en recipientes sujetos a presión de pared gruesa 5.2 Juntas soldadas. 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.				4.7.1 Distancia central, paso circular y paso diametral.				
4.8 Tren de engranes. 4.9 Materiales de engranes y esfuerzos permisibles. Unidad V Columnas, cilindros y soldadura. 5.1 Introducción. 5.1.1 Régimen de equilibrio de recipientes sujetos a presión. 5.1.2 Recipientes sujetos a presión de pared delgada. 5.1.3 Tolerancias y ajustes en recipientes sujetos a presión de pared gruesa 5.2 Juntas soldadas. 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.				4.7.2 Cabeza, raíz y holgura.				
4.9 Materiales de engranes y esfuerzos permisibles. Unidad V Columnas, cilindros y soldadura. 5.1 Introducción. 5.1.1 Régimen de equilibrio de recipientes sujetos a presión. 5.1.2 Recipientes sujetos a presión de pared delgada. 5.1.3 Tolerancias y ajustes en recipientes sujetos a presión de pared gruesa 5.2 Juntas soldadas. 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.				4.7.3 Línea de acción, ángulo de presión, e involuta de engrane.				
Unidad V Columnas, cilindros y soldadura.  5.1 Introducción.  5.1.1 Régimen de equilibrio de recipientes sujetos a presión.  5.1.2 Recipientes sujetos a presión de pared delgada.  5.1.3 Tolerancias y ajustes en recipientes sujetos a presión de pared gruesa  5.2 Juntas soldadas.  5.2.1 Carga paralela y transversal.  5.2.2 Carga de torsión.  5.2.3 Resistencia de la soldadura.				4.8 Tren de engranes.				
5.1 Introducción. 5.1.1 Régimen de equilibrio de recipientes sujetos a presión. 5.1.2 Recipientes sujetos a presión de pared delgada. 5.1.3 Tolerancias y ajustes en recipientes sujetos a presión de pared gruesa 5.2 Juntas soldadas. 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.				4.9 Materiales de engranes y esfuerzos permisibles.				
5.1.1 Régimen de equilibrio de recipientes sujetos a presión. 5.1.2 Recipientes sujetos a presión de pared delgada. 5.1.3 Tolerancias y ajustes en recipientes sujetos a presión de pared gruesa 5.2 Juntas soldadas. 5.2 Juntas soldadas. 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.				Unidad V Columnas, cilindros y soldadura.				
5.1.2 Recipientes sujetos a presión de pared delgada. 5.1.3 Tolerancias y ajustes en recipientes sujetos a presión de pared gruesa 5.2 Juntas soldadas. 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.				5.1 Introducción.				
5.1.3 Tolerancias y ajustes en recipientes sujetos a presión de pared gruesa 5.2 Juntas soldadas. 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.				5.1.1 Régimen de equilibrio de recipientes sujetos a presión.				
pared gruesa 5.2 Juntas soldadas. 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.				5.1.2 Recipientes sujetos a presión de pared delgada.				
5.2 Juntas soldadas. 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.				5.1.3 Tolerancias y ajustes en recipientes sujetos a presión de				
5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.				pared gruesa				
5.2.2 Carga de torsión. 5.2.3 Resistencia de la soldadura.				5.2 Juntas soldadas.				
5.2.3 Resistencia de la soldadura.				5.2.1 Carga paralela y transversal.				
5.2.3 Resistencia de la soldadura.				5.2.2 Carga de torsión.				
5.2.4 Resistencia a la fatiga de las soldaduras.				5.2.3 Resistencia de la soldadura.				
				5.2.4 Resistencia a la fatiga de las soldaduras.				



# Sección III. Atributos de la asignatura

Tabla 3. Atributos de la asignatura

#### Problema a resolver

Dar solución de los problemas técnicos que requieran organización, análisis, información, conocimientos técnicos, comunicación y también creatividad e imaginación.

# Atributos (competencia específica) de la asignatura

Encontrar soluciones eficaces para definir un producto de forma que satisfaga los requisitos y restricciones establecidas; al exponer los conceptos de diseño en la ingeniería mecánica y la aplicación de las técnicas de representación habituales en el proceso de diseño mecánico.

Aportación a la con	Aportación a las competencias transversales	
Saber	Saber hacer	Saber Ser
- Conocer los fundamentos del diseño mecánico, así como	- Emplear las tecnologías de máquinas herramienta, así como	- Trabajo colaborativo.
conocer los elementos específicos como resortes, engranajes y	suimaginación, respetando las normas de seguridad en	- Comunicación efectiva.
otros elementos mecánicos que forman parte de las máquinas,	sistemas mecánicos, además de elementos mecánicos de	- Responsabilidad.
antes de adentrarse a la síntesis en el diseño de una máquina.	aplicación práctica para su operación en equipos, maquinaria y	
- Identificar los tipos de tecnologías de diseño mecánico, así	procesos industriales.	
como su simbología y representación en dibujos para su		
integración en equipos, maquinaria y procesos industriales.		
- Destacar la importancia de la aplicación de las normas de		
seguridad y el mantenimiento preventivo en sistemas mecánicos,		
eléctricos para verificar la funcionalidad de los sistemas,		
productos o procesos mediante pruebas físicas y de simulación		
por computadora.		

# Producto integrador de la asignatura, considerando los avances por unidad

Unidad 1: Portafolio de evidencias de los estudiantes que se contemplan las actividades, tareas, mapas mentales y/o conceptuales, prácticas de laboratorio y con apoyo de simulación por computadora.

Unidad 2: Portafolio de evidencias de los estudiantes que se contemplan las actividades, tareas, mapas mentales y/o conceptuales, prácticas de laboratorio y con apoyo de simulación por computadora.



# Continuación: Tabla 3. Atributos de la asignatura

# Producto integrador de la asignatura, considerando los avances por unidad

Unidad 3: Portafolio de evidencias de los estudiantes que se contemplan las actividades, tareas, mapas mentales y/o conceptuales, prácticas de laboratorio y con apoyo de simulación por computadora.

Unidad 4 y 5 Portafolio de evidencias de los estudiantes que se contemplan las actividades, tareas, mapas mentales y/o conceptuales, prácticas de laboratorio y con apoyo de simulación por computadora y Proyecto del diseño de una máquina, con marco teórico, planos y memoria de cálculo.

Unidad 6: Portafolio de evidencias de los estudiantes que se contemplan las prácticas de laboratorio y/o simulaciones con software T-K solver, además del proyecto terminado y sus cálculos del mismo.

Unidad 7: Portafolio de evidencias de los estudiantes que se contemplan las prácticas de laboratorio y/o simulaciones con SolidWorks de la séptima unidad, además del modelado terminado y sus cálculos del mismo.



Tabla 4.1. Desglose específico de la unidad "Introducción al diseño en ingeniería."

Número y nombre de la unidad:		1. Introducción al diseño en ing	jeniería.					
Tiempo y porcentaje para esta unidad:		Teoría: 12 horas		Práctica:	3 horas	Porcentaj	e del programa:	16.67%
Aprendizajes espe	erados:	Identificar y calcular el factor de	e seguridad de e	lementos de máquinas o	diseñados en sus proye	ectos en las difer	entes etapas.	
Temas y subtemas (secuencia)		Criterios de desempeño	Estrate	gias didácticas	Estrategias de e	valuación		ador de la unidad ndizaje de la unidad)
<ol> <li>1.1 Introducción.</li> <li>1.1.1 Tipos de proyectos y sus características.</li> <li>1.1.1.1 ¿Qué es el diseño?</li> <li>1.2 Procesos de diseño en Ingeniería.</li> <li>1.2.1 Consideraciones fundamentales del diseño.</li> <li>1.2.2Etapas del diseño de máquinas.</li> <li>1.3 Diseño de elementos de máquinas.</li> <li>1.3.1 Las computadoras en el diseño.</li> </ol>	mecanis diseño. Saber h. - Realiza factor de máquina Ser:	ar la diferencia entre máquina y mo, así como las etapas del acer: ar reporte que involucren casos de e seguridad de elementos de as partiendo de un diseño previo.	Estrategia Pre-ins - Rescatar conoci  Estrategia Co-ins - Experiencia estr - Exposición del ci en la plataforma ir - Lectura recomer - Estudio de caso  Estrategia Post-in - Entregar pre pro	truccionales.  ucturada.  ocente con diapositivas o nstitucional.  ndada.	Evaluación diagnóstica.  - Aplicar la evaluación dia contenidos de los antece mediante un cuestionario plataforma digital.  Evaluación formativa.  - Tareas, trabajos, y activ.  - Mapas mentales y/o con Evaluación sumativa.  - Examen escrito y/o prácti	dentes al curso escrito o en idades.		ción por
					comprende de la unidad - Rúbrica para reporte so el factor de seguridad.	•		

- Norton, R.L. (2011). Diseño de Máquinas. México: McGraw-Hill.
- Hamrock, B.J.; Jacobson B.O.; Schmid S.R. (2000). Elementos de Máquinas. México: McGraw-Hill.
- Hall, A.S.; Holowenco, A.R.; Laughlin, H.G. (1980). Diseño de Máquinas. México: McGraw-Hill.



Tabla 4.2. Desglose específico de la unidad "Carga, esfuerzo y deformación."

Número y nombre de la uni	dad: 2. Carga, esfuerzo y deformaci	2. Carga, esfuerzo y deformación.					
Tiempo y porcentaje para esta uni	dad: Teoría: 12 h	noras Práctica:	3 horas	Porcentaje d	lel programa: 16.67%		
Aprendizajes espera		les, combinados y de deflexión presente	s en los elementos de má	quinas, así como	la concentración de esfuerzos		
Temas y subtemas (secuencia)	Criterios de desempeño	Estrategias didácticas	Estrategias de eva		Producto Integrador de la unidad Evidencia de aprendizaje de la unida		
2.1 Introducción.	aber:	Estrategia Co-instruccionales.	Evaluación formativa:	Po	ortafolio de evidencias donde se		
2.2 Esfuerzo y Deformación.	Conocer los esfuerzos principales en	- Exposición del docente con diapositivas	- Mapas mentales y concept	tuales. co	ontemplan las actividades, tareas, mapa		
2.2.1 Diagramas: esfuerzo deformación.	ementos de máquinas sujetos a	o en la plataforma institucional.	- Tareas, trabajos.	m	entales y/o conceptuales, prácticas de		
2.3 Torsión.	sfuerzos combinados, debido a cargas	- Lectura recomendada.	- Actividades aprendizaje.	lai	boratorio y con apoyo de simulación po		
<b>'</b> '	státicas y dinámicas.	- Estudio de caso.	- Prácticas con software: T-l	K solver.	omputadora de la segunda unidad.		
2.4 Esfuerzos combinados.		- Identificación de datos respecto a los					
	aber hacer:	contenidos propuestos en la unidad.	Evaluación sumativa.				
·	Resolver problemas sobre el pronóstico	- Elaboración de mapas mentales y/o	- Examen escrito y/o práctic				
	el estado de esfuerzos concentrados.	conceptuales.	comprende de la unidad 1 y	2.			
2.7 Esfuerzos en cilindros.		- Resolución de tareas, trabajos y/o	- Portafolio de evidencias.				
So	er:	actividades.					
	Trabajo colaborativo.						
-0	Comunicación efectiva.	Estrategias Post-instruccionales.					
	Responsabilidad.	- Prácticas de laboratorio.					
		- Simulación por computadora.					

- Norton, R.L. (2011). Diseño de Máquinas. México: McGraw-Hill.
- Hamrock, B.J.; Jacobson B.O.; Schmid S.R. (2000). Elementos de Máquinas. México: McGraw-Hill.
- Hall, A.S.; Holowenco, A.R.; Laughlin, H.G. (1980). Diseño de Máquinas. México: McGraw-Hill.



Tabla 4.3. Desglose específico de la unidad "Diseño y selección de: cojinetes, resortes, bandas y cadenas."

Número y nombre de la u	unidad: 3. Diseño y selección de: coj	netes, resortes, bandas y cadenas.			
Tiempo y porcentaje para esta u	unidad: Teoría: 8	horas Práctica:	2 horas	Porcentaje del programa	n: 11.11%
Aprendizajes esperados: Saber elegir los cojinetes,		cortes, bandas y cadenas apropiadas, así	como la vida útil de los mism	nos.	
Temas y subtemas (secuencia)	Criterios de desempeño	Estrategias didácticas	Estrategias de evalua	ción	ntegrador de la unidad aprendizaje de la unidad)
3.1 Selección de cojinetes, resortes,	Saber:	Estrategia Co-instruccionales.	Evaluación formativa.	Portafolio de ev	ridencias donde se
bandas y cadenas.	- Identificar las características de los	- Exposición del docente con diapositivas o	- Mapas mentales y/o conceptu	contemplan las	actividades, tareas, mapas
3.1.1 Tipos de cojinetes, resortes. bandas y	elementos que integran un sistema de	en la plataforma institucional.	- Tareas, trabajos y/o Actividad	es mentales y/o co	onceptuales, prácticas de
cadenas.	transmisión de potencia: rodamientos,	- Lectura recomendada.	de aprendizaje.	laboratorio y co	n apoyo de simulación por
3.1.2 Tipos de carga a la que están	bandas, resortes, y cadenas.	- Estudio de caso.	- Prácticas de laboratorio con s	oftware TK computadora d	e la tercera unidad.
sometidos: cojinetes, resortes, bandas y		- Identificación de datos respecto a los	solver.		
cadenas.	Saber hacer:	contenidos propuestos en la unidad.			
3.1.3 Mantenibilidad de: cojinetes, resortes,	- Usar en sus proyectos los cojinetes,	- Elaboración de mapas mentales y/o	Evaluación sumativa.		
bandas y cadenas.	resortes, y demás en forma adecuada, con	conceptuales.	- Examen escrito y/o práctico q	ue	
3.2 Materiales de cojinetes, resortes,	memoria de cálculo.	- Resolución de tareas, trabajos y/o	comprende de la unidad 3, 4 y	5.	
bandas y cadenas.		actividades.	- Portafolio de evidencias.		
3.2.1 Esfuerzos a los que	Ser:				
están sometidos: cojinetes, resortes,	- Trabajo colaborativo.	Estrategia Post-instruccionales.			
bandas y cadenas.	- Comunicación efectiva.	- Prácticas de laboratorio.			
3.3 Técnicas de optimización de: cojinetes,	- Responsabilidad.	- Simulación por computadora con el			
resortes, bandas y cadenas.		software T-K solver.			
3.4 Vida útil de: cojinetes, bandas, resortes					
y cadenas.					
3.4.1 Teoría de la fatiga por contacto.					
3.4.2 Distribución de Weibull.					

The Parist of th	2

Continuación: Tabla 4.3. Desglose específico de la unidad "Diseño y selección de: cojinetes, resortes, bandas y cadenas."							
Temas y subtemas (secuencia) Criterios de desempeño Estrategias didácticas Estrategias de evaluación Producto Integrador de la unidad							
3.4.3 Clasificación de carga dinámica.							
3.4.4 Factores de ajuste a la vida por							
fatiga.							

- Norton, R.L. (2011). Diseño de Máquinas. México: McGraw-Hill.
- Hamrock, B.J.; Jacobson B.O.; Schmid S.R. (2000). Elementos de Máquinas. México: McGraw-Hill.
- Hall, A.S.; Holowenco, A.R.; Laughlin, H.G. (1980). Diseño de Máquinas. México: McGraw-Hill.



Tabla 4.4. Desglose específico de la unidad "Diseño y selección de frenos, embragues y engranajes."

Número y nombre de la u	unidad: 4. Diseño y selección de frenos	s, embragues y engranajes.				
Tiempo y porcentaje para esta u	unidad: Teoría: 8 h	oras Práctica:	2 horas	Porcentaj	e del programa:	11.11%
Aprendizajes espe	erados: Diseñar frenos, embragues y e	engranajes en base a las condiciones de	operación requeridas.			
Temas y subtemas (secuencia)	Criterios de desempeño	Estrategias didácticas	Estrategias de evalu	uación		rador de la unidad endizaje de la unidad)
4.1 Introducción.	Saber:	Estrategia Co-instruccionales.	Evaluación formativa.		Portafolio de eviden	cias donde se
4.2 Tipos de frenos, embragues y	- Identificar las características de los	- Experiencia estructurada.	- Mapas mentales y/o concep	otuales.	contemplan las activ	ridades, tareas, mapas
engranes.  4.3 Frenos de tambor de zapata larga, internos y de expansión.  4.4 Frenos de tambor de zapata larga, externos y de contracción.  4.5 Embragues de disco de empuje.  4.6 Embragues cónicos.  4.7 Geometría de engranajes.  4.7.1 Distancia central, paso circular y paso diametral.  4.7.2 Cabeza, raíz y holgura.  4.7.3 Línea de acción, ángulo de presión, e involuta de engrane.  4.8 Tren de engranes.  4.9 Materiales de engranes y esfuerzos	elementos que integran un sistema de transmisión de potencia con frenos, embragues y engranajes.  Saber hacer: - Usar los conocimientos adquiridos para la selección correcta de frenos y engranes.  Ser: -Trabajo colaborativoComunicación efectiva Responsabilidad.	- Exposición.  - Estudio de Casos.  - Lectura recomendada.  - Estudio de caso.  - Identificación de datos respecto a los contenidos propuestos en la unidad.  - Elaboración de mapas mentales y/o conceptuales.  - Resolución de tareas, trabajos y/o actividades.  Estrategia Post-instruccionales.  - Prácticas de laboratorio.  - Simulación por computadora con el software T-K solver.	- Tareas, trabajos y/o activida - Prácticas de laboratorio con solver.  Evaluación sumativa Examen escrito y/o práctico comprende de la unidad 3, 4 - Portafolio de evidencias.	software TK		otuales, prácticas de oyo de simulación por cuarta unidad.
permisibles.						
ibliografía			•			

- Norton, R.L. (2011). Diseño de Máquinas. México: McGraw-Hill.
- Hamrock, B.J.; Jacobson B.O.; Schmid S.R. (2000). Elementos de Máquinas. México: McGraw-Hill.
- Hall, A.S.; Holowenco, A.R.; Laughlin, H.G. (1980). Diseño de Máquinas. México: McGraw-Hill.



Tabla 4.5. Desglose específico de la unidad "Recipientes sujetos a presión y soldadura."

Número y nombre de la u	unidad: 5. Recipientes s	ad: 5. Recipientes sujetos a presión y soldadura.								
Tiempo y porcentaje para esta u	unidad: Teoría:	8 h	oras Práctica:	2 horas	Porcentaje del programa:		11.11%			
Aprendizajes espe	Aprendizajes esperados: Diseñar las características de los elementos que integran un sistema de recipientes sujetos a presión y soldadura.									
Temas y subtemas (secuencia)	Criterios de desempeño		Estrategias didácticas	Estrategias de evaluación		Producto Integrador de la unidad				
Tellias y subtellias (secuelicia)	Criterios de dese	mpeno	Estrategias didacticas	Estrategias de evaluación		(Evidencia de aprendizaje de la unidad)				
5.1 Introducción.	Saber:		Estrategia Co-instruccionales.	Evaluación formativa.	_	Portafolio de evidencias donde se				
5.1.1 Régimen de equilibrio de recipientes	- Identificar las característic	cas de los	- Exposición del docente con diapositivas	o - Mapas mentales y/o con	ceptuales.	contemplan las actividades, tareas, mapas				

en la plataforma digital.

- Lectura recomendada.

- Identificación de datos respecto a

los contenidos propuestos en la unidad.

Estudio de caso.

pared delgada.
5.1.3 Tolerancias y ajustes en recipientes

5.1.2 Recipientes sujetos a presión de

Realizar las memorias de cálculo sobre sujetos a presión de pared gruesa 5.2 Juntas soldadas. recipientes sujetos a presión y soldadura.

Saber hacer:

- 5.2.1 Carga paralela y transversal. 5.2.2 Carga de torsión. Ser:
- 5.2.3 Resistencia de la soldadura.
- 5.2.4 Resistencia a la fatiga de las soldaduras.

elementos que integran un sistema de

recipientes sujetos a presión y soldadura.

- Trabajo colaborativo.

Responsabilidad

# Comunicación efectiva

# Simulación por computadora con el

software T-K solver.

### Estrategia Post-instruccionales. comprende de la unidad 3, 4 y 5. Portafolio de evidencias. Prácticas de laboratorio.

Evaluación sumativa.

- Tareas, trabajos y/o Actividades

- Examen escrito y/o práctico que

- Prácticas de laboratorio con T-K solver.

de aprendizaje.

# Bibliografía

sujetos a presión.

- Norton, R.L. (2011). Diseño de Máguinas. México: McGraw-Hill.
- Hamrock, B.J.; Jacobson B.O.; Schmid S.R. (2000). Elementos de Máquinas. México: McGraw-Hill.
- Hall, A.S.; Holowenco, A.R.; Laughlin, H.G. (1980). Diseño de Máquinas. México: McGraw-Hill.

mentales y/o conceptuales, prácticas de

laboratorio y/o simulaciones con software

T-K solver de la quinta unidad.



Tabla 4.6. Desglose específico de la unidad "Proyecto de diseño."

Número y nombre de la unidad:		Proyecto de diseño.						
Tiempo y porcentaje para esta unidad:		Teoría: 7 horas		Práctica:	8 horas	Porcentaje del programa:		16.67%
Aprendizajes esperados:		Lograr satisfacer las necesidades generadas con proyectos adecuados.						
Temas y subtemas (secuencia)		riterios de desempeño	Estrate	gias didácticas	Estrategias de evaluación		Producto Integrador de la unidad (Evidencia de aprendizaje de la unidad)	
6.1 Introducción.	Saber:		Estrategia Co-inst	ruccionales.	Evaluación formativa.		Portafolio de evidenc	ias donde se
6.2 Diseño de un prototipo.	- Conocer e	e integrar elementos de	- Bosquejo de dise	eño de `prototipos para	- Revisión de bosquejo y a	avance de	contemplan las práct	cas de laboratorio
6.2.1 Cinemática de los engranajes.	máquinas a	a prototipos o proyecto	utilizarlo en su pro	totipo real.	proyecto.		y/o simulaciones con	software T-K solver
6.2.3 Sistema de transmisión de potencia.	mecánico.		- Características y	o reglas de valoración	- Revisión de avances con	software:	de la sexta unidad.	
6.2.4 Notas adicionales (memoria de			del prototipo real.		Project o similar.			
cálculo).	Saber hace	ar.	- Apoyo en dudas	de elaboración del			Proyecto terminado y	sus cálculos del
	- Utilizar má así como ho elaboración Ser:	áquinas herramienta y/o CNC erramientas manuales para la n de su prototipo en equipo.  ción efectiva.	de diseño y realiza  Estrategia Post-in  - Prácticas de labo  - Simulación por c	s. le uso de herramientas ación. struccionales.	Evaluación sumativa.  - Examen escrito y/o práct comprende de la unidad 6  - Revisión del proyecto ter como de la memoria de cá temas relativos al proyecto	ico que y 7. minado, así alculo y demás	mismo.	

- Norton, R.L. (2011). Diseño de Máquinas. México: McGraw-Hill.
- Hamrock, B.J.; Jacobson B.O.; Schmid S.R. (2000). Elementos de Máquinas. México: McGraw-Hill.
- Hall, A.S.; Holowenco, A.R.; Laughlin, H.G. (1980). Diseño de Máquinas. México: McGraw-Hill.



Tabla 4.7. Desglose específico de la unidad "Modelado de máquinas."

Número y nombre de la u	unidad: 7. Modelado de máquinas.	7. Modelado de máquinas.								
Tiempo y porcentaje para esta u	unidad: Teoría:	12 horas Práctica:	3 horas	Porcentaje del programa:	16.67%					
Aprendizajes espe	erados: Modelar y calcular element	: Modelar y calcular elementos finitos de los elementos que integran una máquina.								
Temas y subtemas (secuencia)	Criterios de desempeño	Estrategias didácticas	Estrategias de evalu	ación	Producto Integrador de la unidad (Evidencia de aprendizaje de la unidad					
7.1 Proceso y solución del elemento finito.	Saber:	Estrategia Co-instruccionales.	Evaluación formativa.	Portafolio de eviden	cias donde se					
7.2 Generación de maya.	- Conocer el modelado de elementos de	- Diseño y modelado de máquinas y/o	- Revisión de bosquejo y avan	contemplan las prác	ticas de laboratorio					
7.3 Aplicación de carga.	máquinas, prototipos y proyecto	prototipos reales.	modelado.	y/o simulaciones co	n SolidWorks de la					
7.4 Técnicas de modelado.	mecánico.	- Características y/o reglas de valoración	- Revisión de avances con sof	tware: séptima unidad.						
7.5 Esfuerzos térmicos.		del prototipo real.	SolidWorks.							
7.6 Carga de pandeo crítica.	Saber hacer:	- Apoyo en dudas de elaboración del		Modelado terminado	o y sus cálculos del					
7.7 Análisis de vibración.	- Utilizar SolidWorks como herramienta	modelado y su aplicación.	Evaluación sumativa.	mismo.						
	para modelar una máquina.	- Estudio de casos.	- Examen escrito y/o práctico	que						
	- Modelar elementos de máquinas, prototipos y proyecto mecánico.	<ul> <li>Apoyo práctico de uso de software</li> <li>SolidWorks.</li> <li>Estrategia Post-instruccionales.</li> </ul>	comprende de la unidad 6 y 7 Revisión del modelado termi como de la demostración del r	nado, así						
	Ser: - Comunicación efectiva Trabajo colaborativo Responsabilidad.	<ul> <li>- Prácticas de SolidWorks.</li> <li>- Simulación por computador con software</li> <li>SolidWorks para el desarrollo del modelado.</li> </ul>								

- Norton, R.L. (2011). Diseño de Máquinas. México: McGraw-Hill.
- Hamrock, B.J.; Jacobson B.O.; Schmid S.R. (2000). Elementos de Máquinas. México: McGraw-Hill.
- Hall, A.S.; Holowenco, A.R.; Laughlin, H.G. (1980). Diseño de Máquinas. México: McGraw-Hill.
- Hall, A.S. & Holowenco, A.R. & Laughlin, H.G. (1980). Diseño de Máquinas. México: McGraw-Hill.



# V. Perfil docente

Tabla 5. Descripción del perfil docente

# Perfil deseable docente para impartir la asignatura

Carrera(s): Ingeniería Industrial o carrera a fin. o carrera afín

- Docente o en el campo deseable.

Manejo de TIC con habilidades pedagógicas y uso de metodologías alternativas de enseñanza.

- Experiencia mínima de dos años

Título de Licenciatura o carrera afín, deseable Maestría o Doctorado en el área.